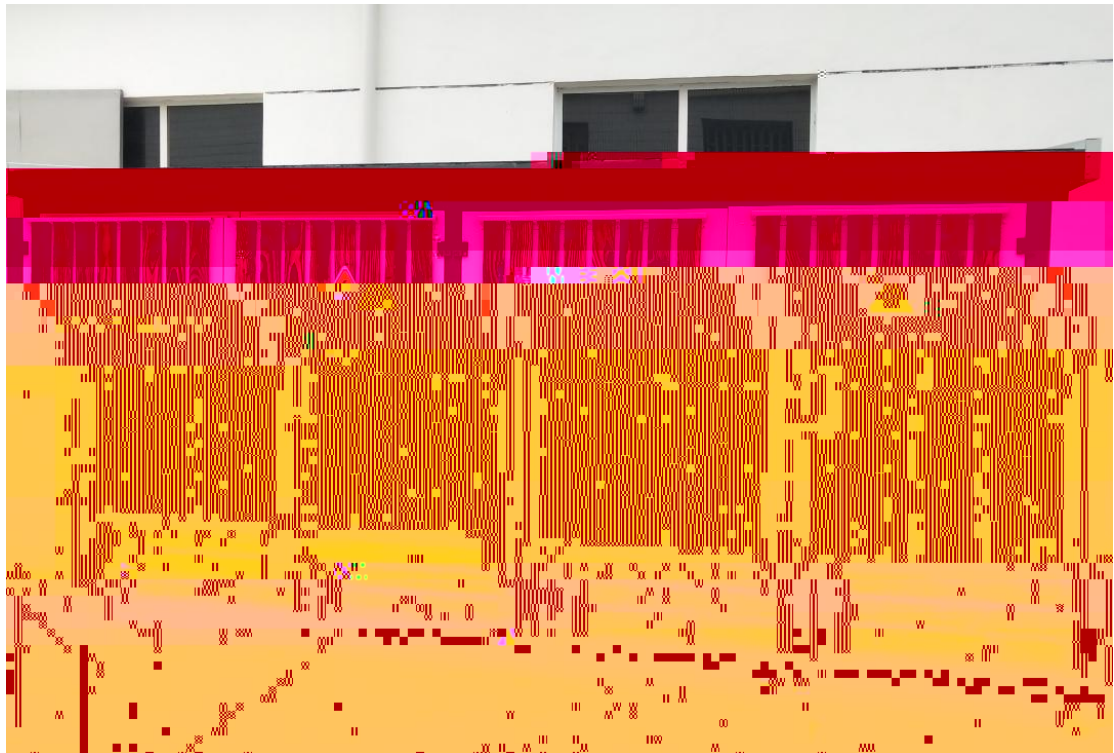
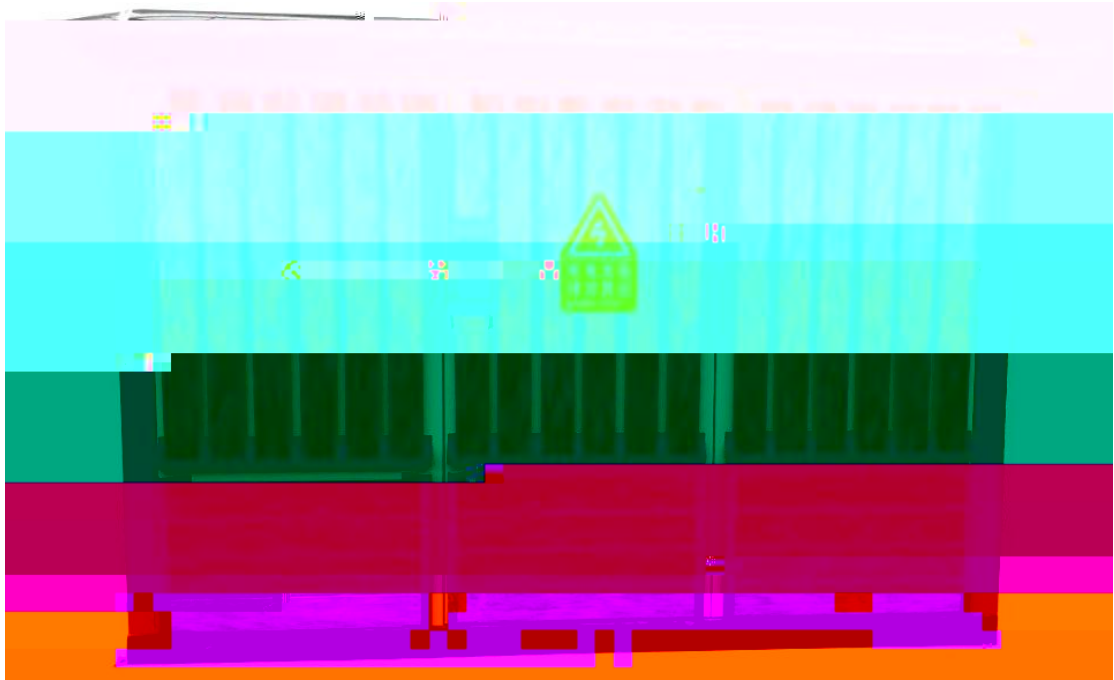




()





HSM26-12

304

:

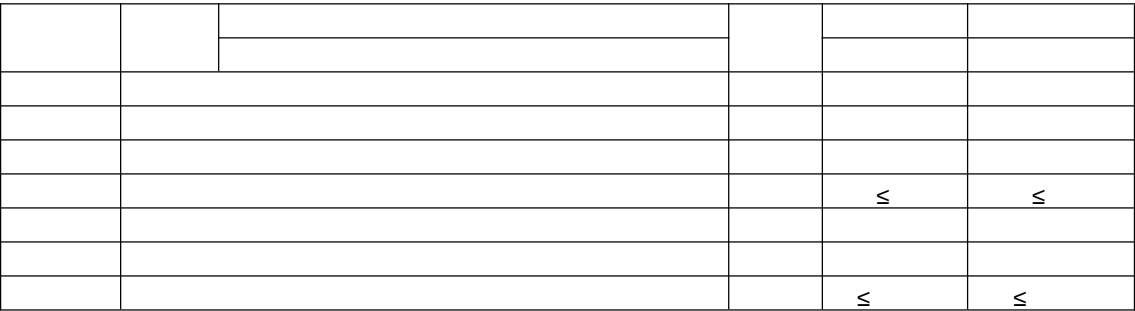
+

GB311.1-1997
JB/T 10840-2008
GB763-1990
GB/T1984-2014
GB/T1985-2014
GB3804-2005 3.6 40.5
GB/T3906-2020 3.6 kV 40.5kV
GB3309-1989
GB4768-2008
GB/T11022-2011
GB13384-2008
DL403-2000 12kV 40.5kV
DL404-2007 3.6 kV 40.5kV
DLT539-2016

3

H SM 26- 12 □ / T □ - □

e

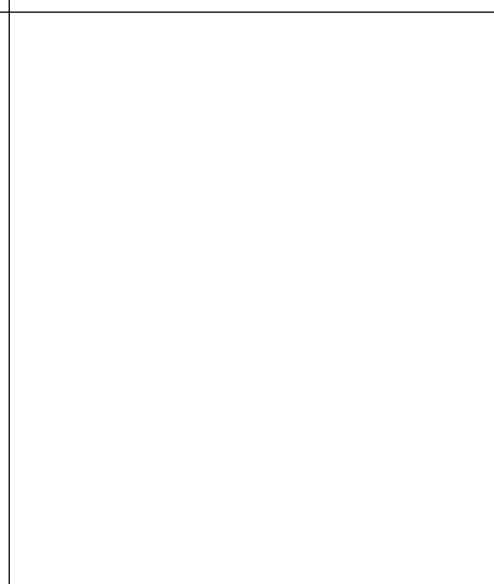
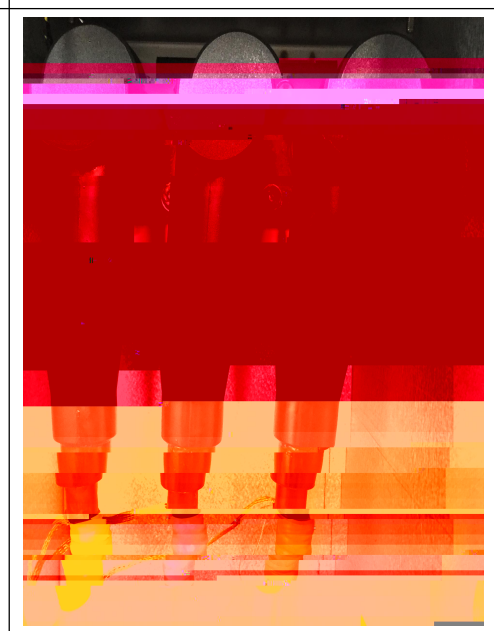
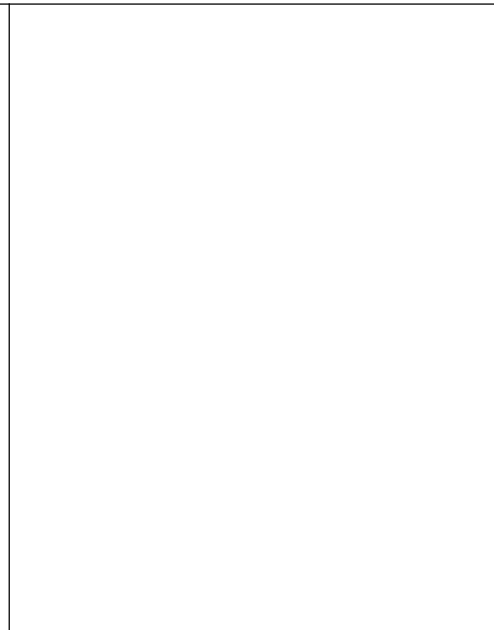
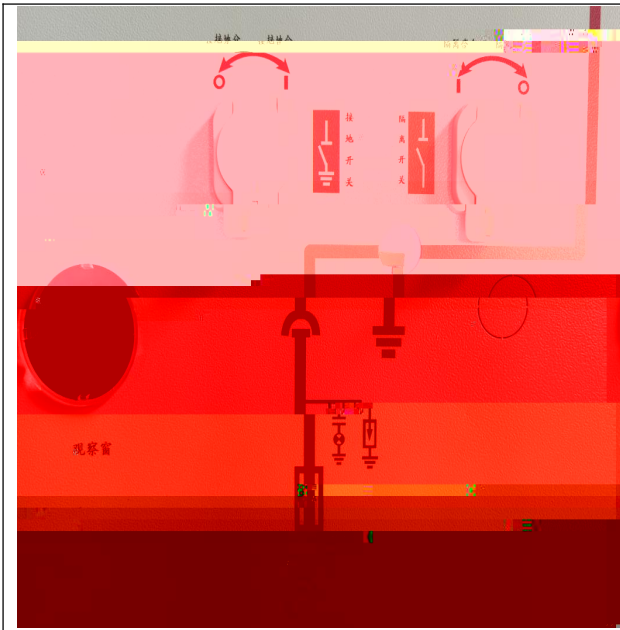


X 114082. Q

O

5

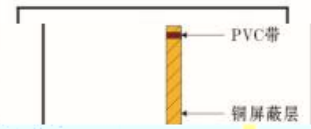








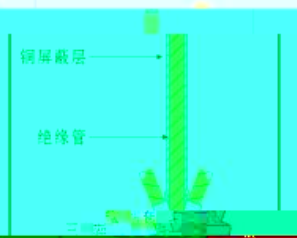
1.3 (图3) 安装冷缩三指套：将冷缩三指套套入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住地线。



注：根据安装位置、尺寸及所需形式将三相排列好。

确保三指套接线端子孔与套管穿孔均能有效对中。

1.4 将冷缩三指套套入冷缩管，与二指套搭接15mm以上，逆时针抽掉支撑条，使其收缩。



2. 切割电缆 (图5)

按图5切割电缆，切割由上至下，先剥除外护套。

剥除外护套时，先用美工刀划开，再用砂布抛光至无痕，半导体层

与芯绝缘处做3mm斜面。剥除主绝缘时，一定从芯绝缘向半导体层方向削，否则易划伤芯绝缘。

注：切除冷缩管、铜屏蔽、半导体层时，宜用PVC胶带缠绕固定，以明确切除位置，然后切除多余部分。

3. 缠半导体带(图6)

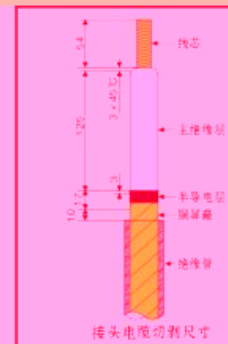
电缆半导体层留7mm，将半导体带拉伸150%以上开始

缠绕，做成台阶形，然后往下缠绕几层至冷缩管端部以下约5cm。

注：必须保证尺寸7mm，台阶厚度2—2.5mm。

缠绕半导体带时上部切勿成圆锥形，以免造成应力锥不能定位。

半导体带缠绕时一定拉伸到要求，而且电缆表面和操作者手指须清洁。





4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导体带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导体层，不得反

5. 检查力矩(图7)

6. 安装前检查(图8)

注：连接端子时注：端子孔方向与连接套管方向一致。

连接、连接套管、连接套管及连接：GB4316-93。

7. 安装前检查(图9)

注：连接端子时注：端子孔方向与连接套管方向一致。

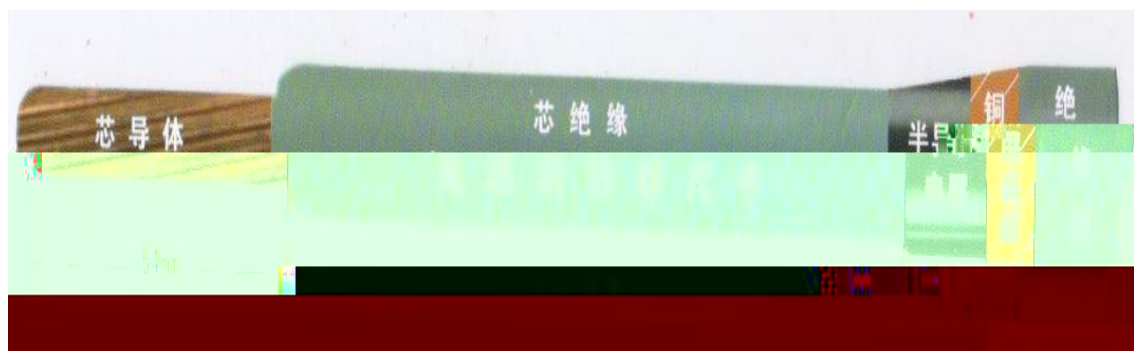
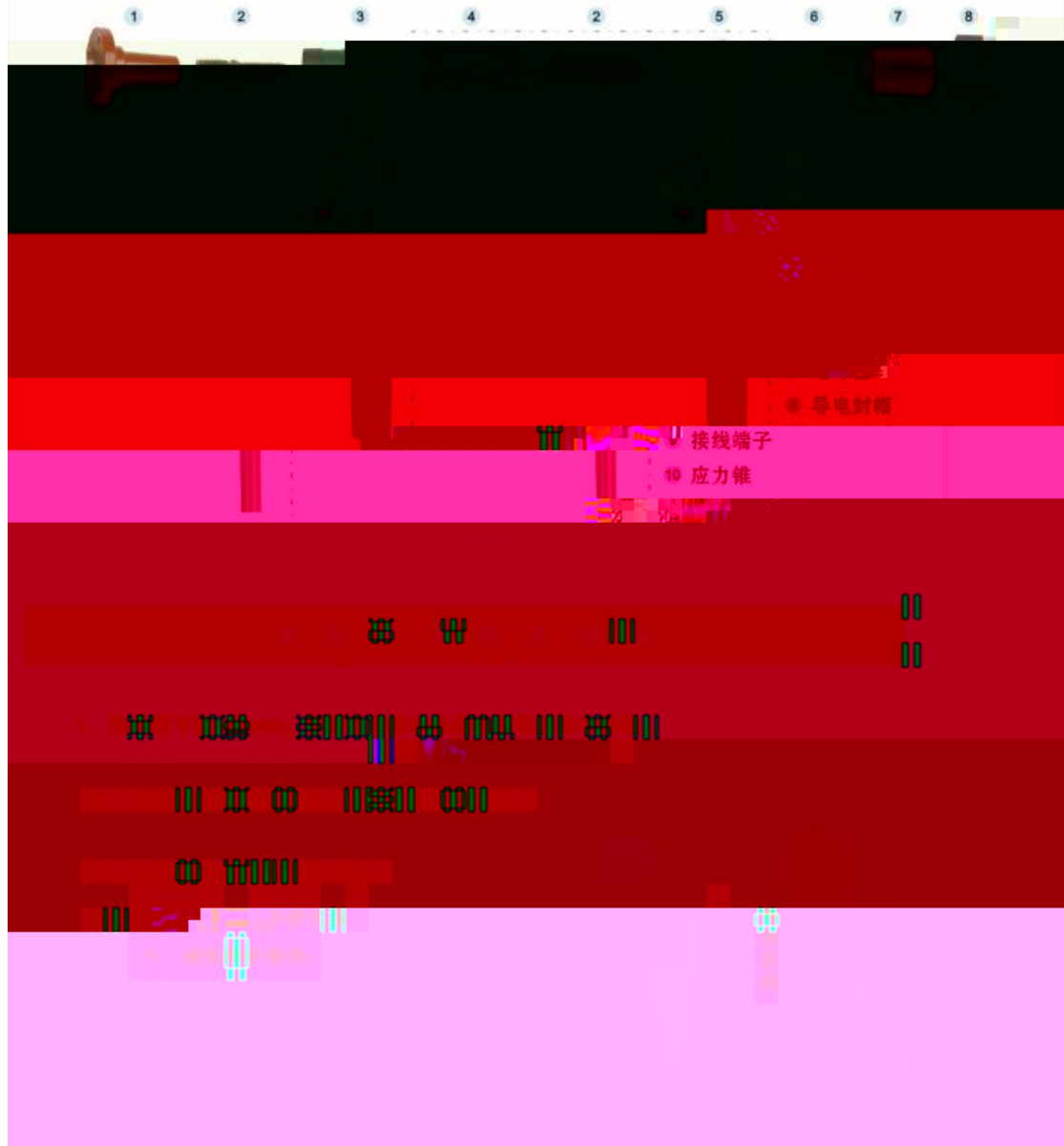
7.3 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及螺母，再将涂硅脂的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）

7.4 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及螺母，再将涂硅脂的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）

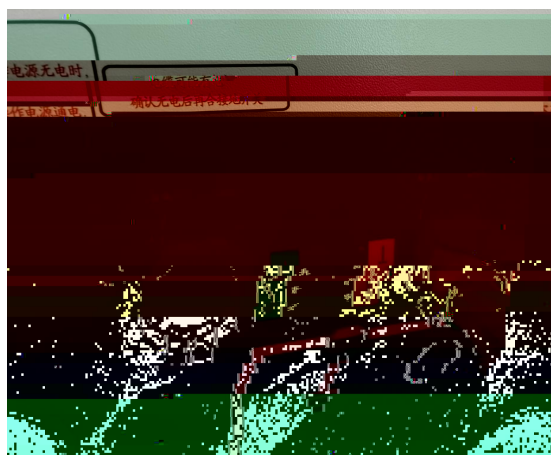
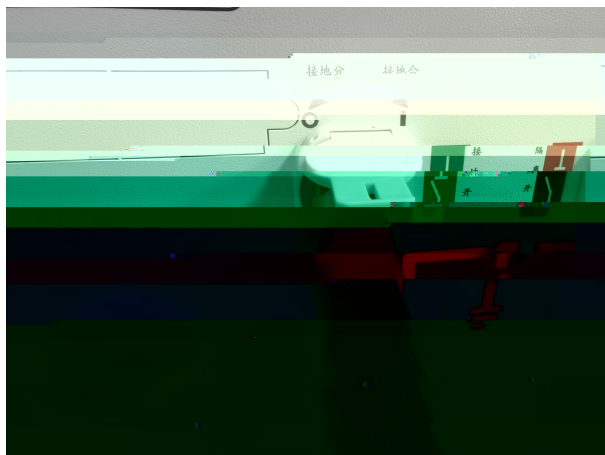
7.5 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及螺母，再将涂硅脂的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）



前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)





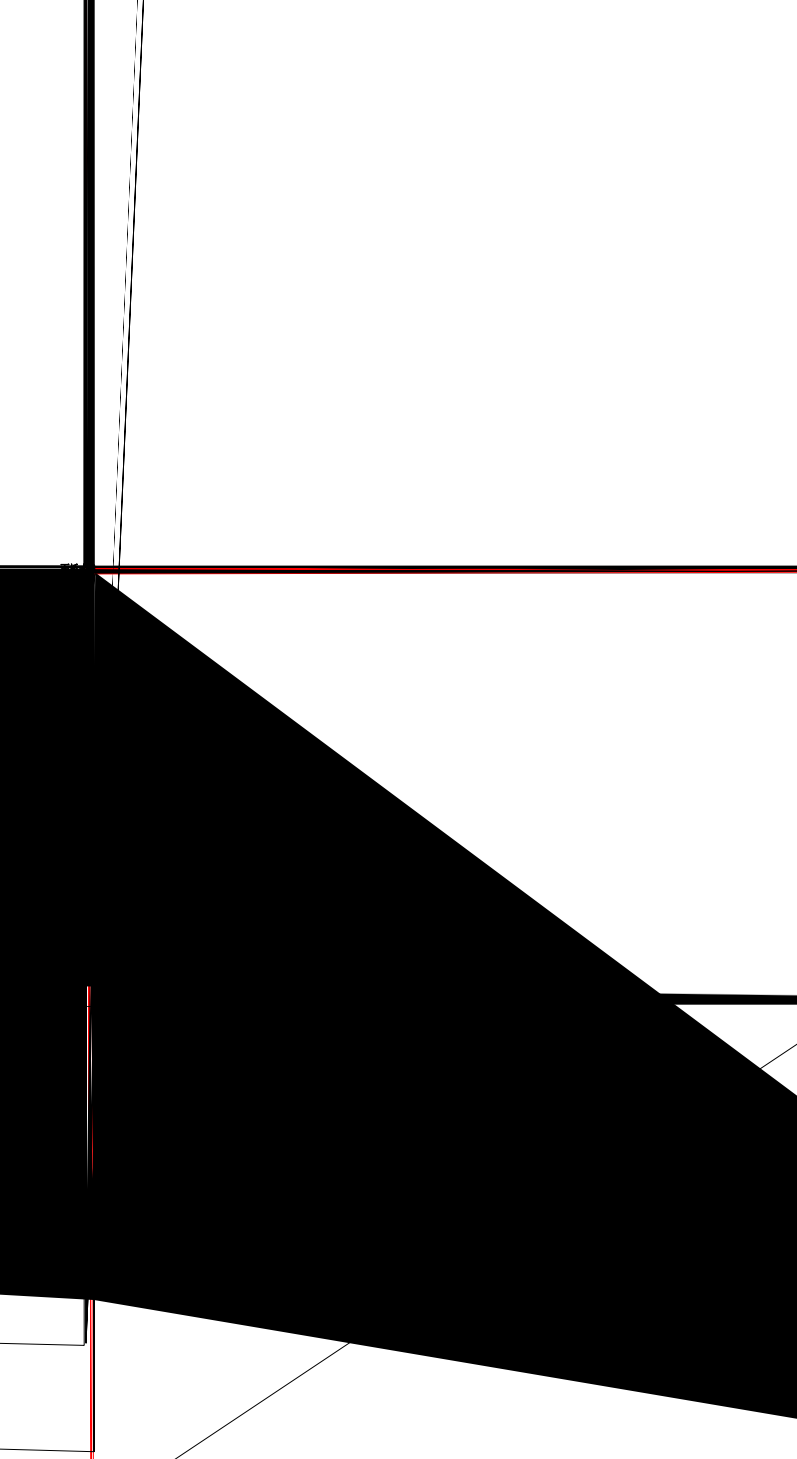




V



图式思维示意图





-